

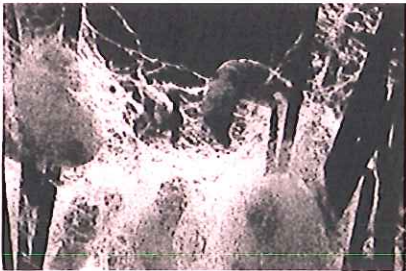


Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

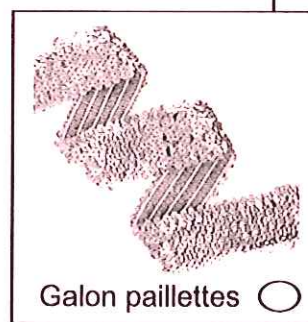
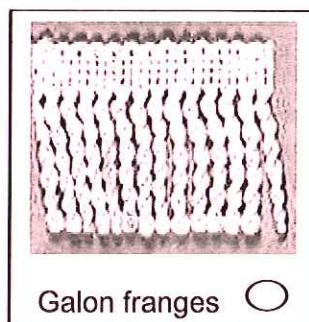
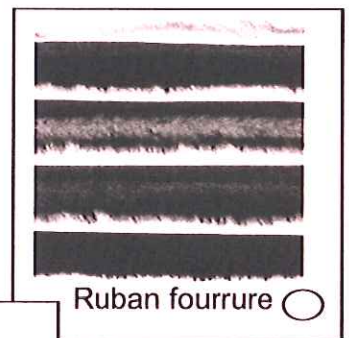
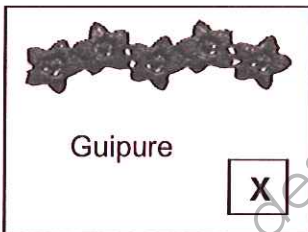
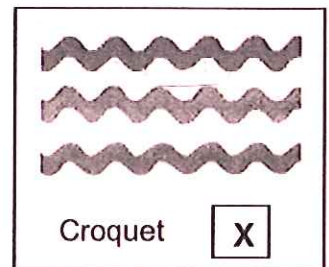
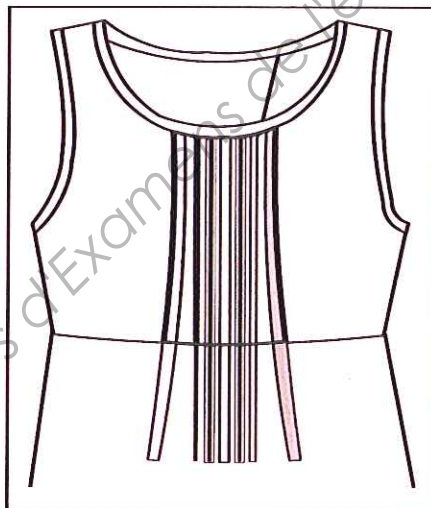
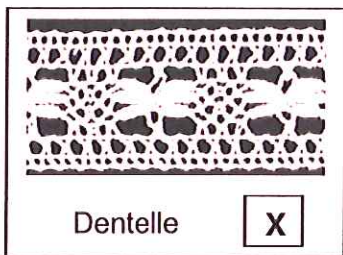
CORRIGE

La responsable d'atelier vous demande complétez la fiche technique de la soie.

1- compléter le tableau ci-dessous

FICHE TECHNIQUE	
<p>CROQUIS</p> 	<p>CARACTÉRISTIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Élastique</i> : un fil de soie d'un mètre peut subir un allongement de 15 cm sans se rompre puis revenir à sa longueur initiale. - <i>Infroissable</i> : un tissu de soie doit à l'élasticité de son fil le privilège de reprendre sa forme initiale. - <i>Brillante</i> : un fil de soie au microscope a l'aspect d'un tube de verre parfaitement lisse et limpide. - <i>Hypoallergénique</i> : pas d'irritation sur l'épiderme - <i>Légère</i> : il suffit de préciser qu'un seul cocon de 3 grammes donne 1000 mètres de fil de soie.

2- Le corsage devant est agrémenté de rubans, afin d'élargir la gamme, on vous demande de sélectionner de nouvelles garnitures qui pourront remplacer les rubans.



Session 2012 CORRIGE

Sujet n° 12NM01

CAP COUTURE FLOU

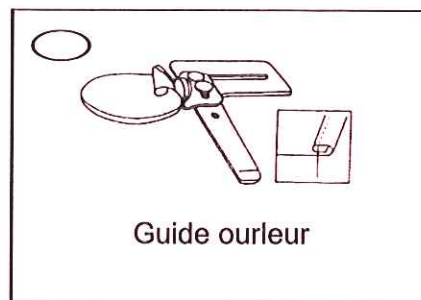
EP1 Mise au point d'un modèle, préparation d'une fabrication
Partie B – Elaboration, technologie et préparation d'une fabrication

Durée : 4 heures

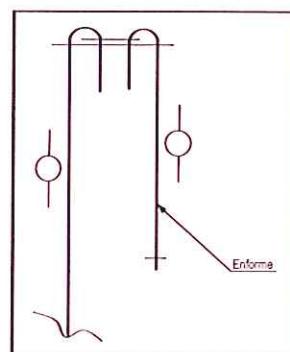
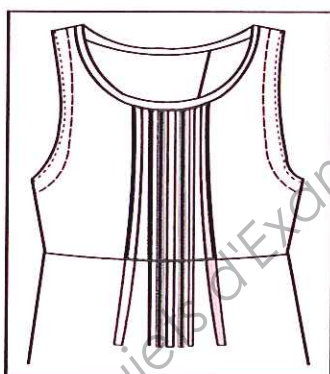
Coefficient : 6 pour EP1

Page n° C 1/3

3- L'encolure et l'emmanchure sont bordées d'un biais. Afin de faciliter la fabrication, la responsable d'atelier souhaite équiper les piqueuses plates d'un guide. Sélectionner le guide adapté à la pose du biais.



4- Afin de réduire le temps de fabrication, la solution technologique de finition d'emmanchure doit être modifiée. La solution retenue est l'enforme.



Une liste des étapes de fabrication vous est proposée, la responsable d'atelier vous demande de les copier chronologiquement dans le tableau ci-dessous.

- Repasser
- Coulisser enforme à l'emmanchure
- Surfiler bord enforme
- Assembler épaule enforme
- Assembler côté enforme
- Surpiquer bord emmanchure

N°	Opérations
1	- Assembler épaule enforme
2	- Assembler côté enforme
3	- Surfiler bord enforme
4	- Coulisser enforme à l'emmanchure
5	- Surpiquer bord emmanchure
6	- Repasser

CORRIGE TRANSFORMATION

Base Nationale des Sujets d'Examens de Niveau 1
Réseau SCEREN
Niveau 1 - Diplôme Professionnel

CAP COUTURE FLOU CORRIGE	Sujet N° 12NM01
EP1 Mise au point d'un modèle, préparation d'une fabrication Partie B – Elaboration, technologie et préparation d'une fabrication	Page n° C 3/3